|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **河源市人民医院购买**固定病案架项目清单  一、清单内容 | | | | | | |
| 序号 | 产 品 名 称 | 规格尺寸（mm） | 数量 | 单位 | 最高限价单价/元 | 金额/元 |
| 1 | 固定双面病案架 | 长7400x高2480x深700（八组一列） | 64 | 组 | 705 |  |
| 2 | 固定单面病案架 | 长7400x高2480x深350（八组一列） | 16 | 组 | 560 |  |
| 3 | 固定单面病案架 | 长6250x高2480x深350（七组一列） | 14 | 组 | 560 |  |
| 4 | 固定单面病案架 | 长7350X高2480x深350（八组一列） | 8 | 组 | 560 |  |
| 5 | 固定单面病案架 | 长7050x高2480x深350（八组一列） | 8 | 组 | 560 |  |
| 6 | 固定单面病案架 | 长3300x高2480x深350（四组一列） | 4 | 组 | 560 |  |
| 7 | 固定单面病案架 | 长2800X高2480x深350（三组一列） | 3 | 组 | 560 |  |
| 8 | 合计/元 |  | | | |  |

**二、参数**

钢制构件厚度：立柱1.4mm，层板1.0mm，挂板0.8mm，挡棒0.6mm，底梁1.1mm顶板0.6mm。钢件部分采用优质冷轧钢板，层距可自由调整，表面静电喷塑。

1、8折边立柱要求

采用1.4mm厚优质冷轧钢板，正面截面为50\*40mm。一次成型，立柱两面冲裁1排可上、下调节的挂孔。每个挂孔规格：15mm的梅花孔，并排孔距为5mm。成型立柱采用2条筋，三根连接横梁焊成整体，达到结构坚固合理、美观大方不变形。立柱下端直接插入底盘固定矩形孔内，通过螺栓紧固，立柱上端与顶板通过螺栓紧固，使立柱顶部形成整体，增强架体的整体刚性。矩形柱体结构坚固合理、美观大方不变形。允许尺寸公差±1mm。

2、层板要求**：**采用1.0mm厚优质冷轧钢板，折弯一次成形，内侧面厚度为25mm，内侧面压制一组筋，压筋规格Φ3.25mm，隔板上面压制2组圆筋，每组压圆筋数2条和1排点状圆筋，主筋规格Φ3.63mm，中心距13mm；外侧面厚度为28mm，外侧面压制一组筋，规格Φ3.25；防倾倒折边3mm高。

3、挂板要求

采用0.8mm优质冷轧钢板，经冲折翻边一次性成型，挂钩中心间距为40mm，挂板正面冲两个深度为110mm的椭圆型加强孔。4挂钩， 上下部左右各加两段58mm加强筋，从而提高挂板的刚性、整体承重性好，和四个压舌结构配合安装搁板。设计新颖，安装规范，层数和间距可自由调整，表面喷塑平正光亮，色泽均匀一致，无鼓泡、脱落、伤痕等缺陷。外观漂亮。表面经除油、除锈、磷化后喷塑。

4、挡棒：采用0.6mm优质冷轧钢板，两头冲凹槽且带有防滑扣，模具冲压成型。

5、底梁：采用1.1mm厚优质冷轧钢板，整体焊接成型，刚性足，不变形。

6、顶板： 通过M6螺栓紧固于立柱上端，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。

7、采用防松紧固弹垫组装书架，确保书架的安全和稳定性，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定（微机灰），但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调，磷化处理后形成的磷化膜应符合GB/T6807的要求。

8、油漆：采用知名品牌环保油漆，符合国家规定；漆膜应丰满光洁、质地柔和、色泽均匀一致，无划痕、流挂等缺陷。